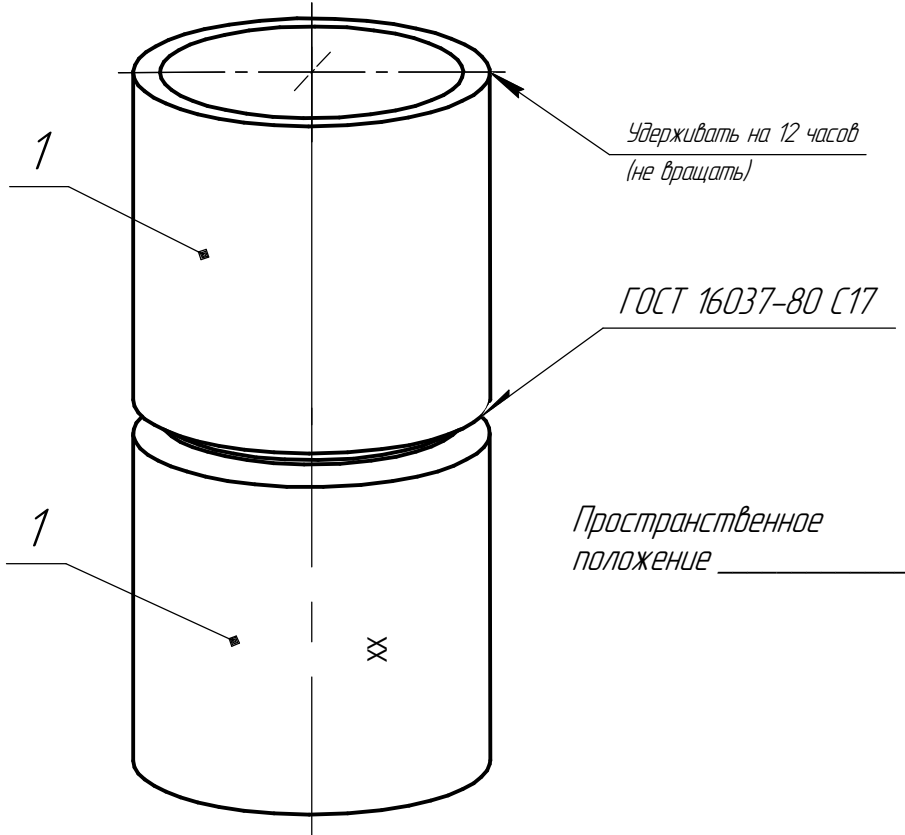
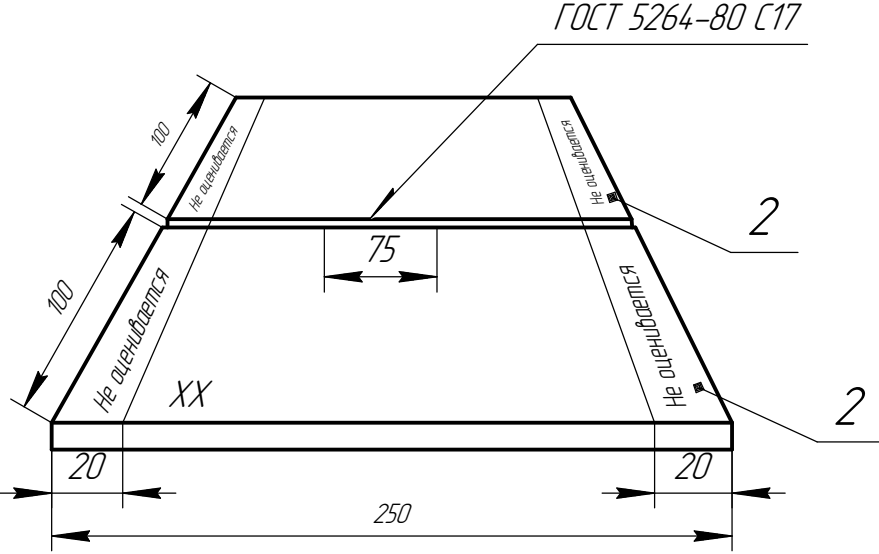
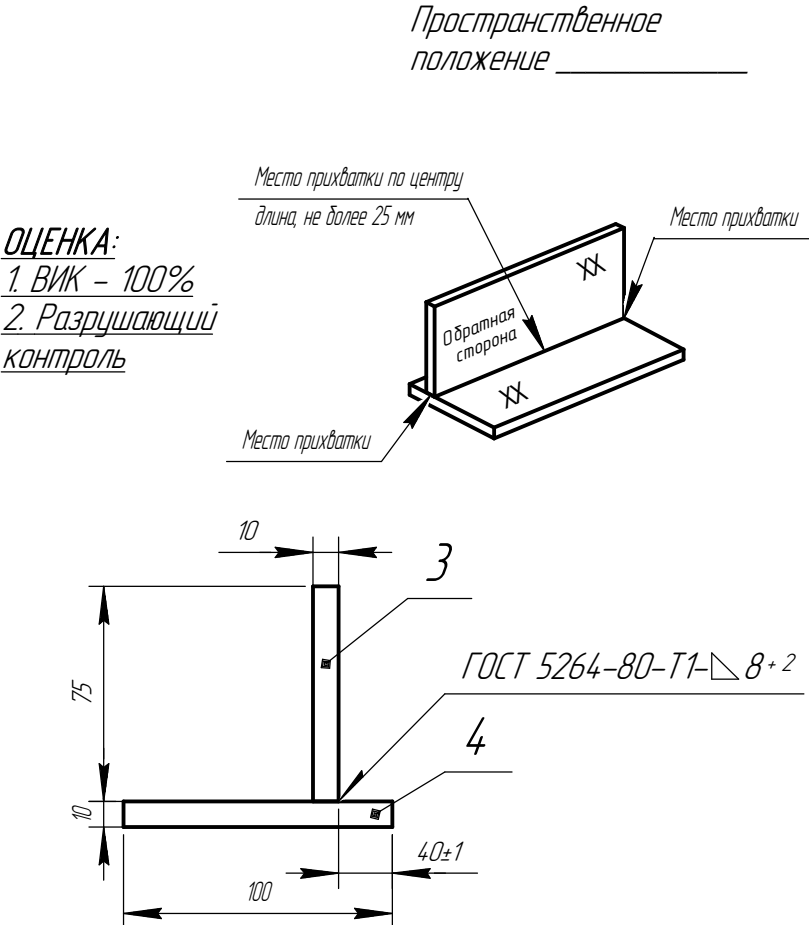
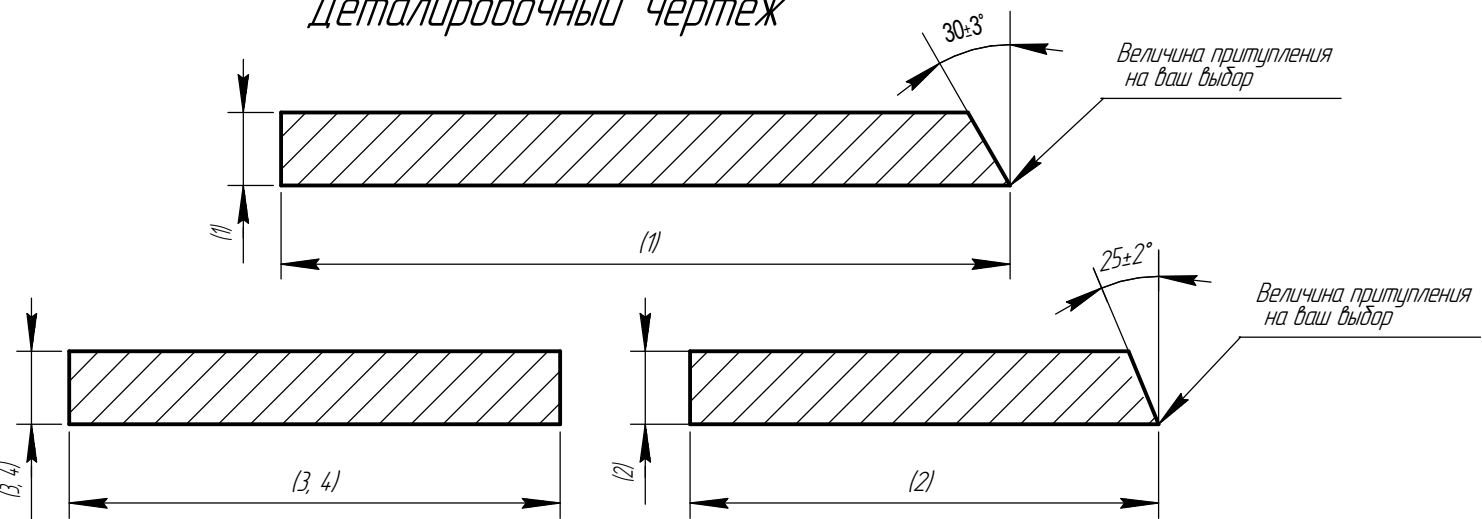


Перв. примен.	Справ. №	<div>Вид сварки 111 (РД)</div> <div></div> <div><div>ОЦЕНКА: 1. ВИК – 100% 2. РГК – 100%</div><div>ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток – четыре, длина до 15мм.</div></div>	<div>КСС ТРУБ А1: Размер: 114х8–120</div> <div></div> <div><div>ОЦЕНКА: 1. ВИК – 100% 2. РГК – 100%</div><div>ВНИМАНИЕ: кол-во прихваток – две, длина до 15 мм.</div></div>	<div>КСС ПЛАСТИН А3: Толщина: 10 мм.</div> <div></div> <div><div>Технические условия: 1. Сварка соединений производится в любом пространственном положении; 2. Все соединения труб и пластин необходимо проклеить перед сваркой; 3. Все КСС должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении; 4. Сварка на спуск запрещена; 5. КСС А1 – А3 не допускается очистка лицевых и обратных валиков абразивным инструментом после завершения процесса сварки; 6. Выполнить стоп-точки по центру соединения с допуском ± 37,5 мм в последнем валике облицовочного прохода на КСС А2, А3 и первом проходе А3; 7. XX = Маркировка. КСС пластин А3: 1. Сварка углового шва на лицевой стороне, в 2 слоя, 3 прохода; 2. Угол сопряжения деталей при сборке соединения должен соответствовать 90°.</div><div><div>Вид сварки 111 (РД)</div><div>Модуль А РЧ 2025-2026</div><div>Ст3, 09Г2С</div><div>Копировал</div></div><div><div>Лит. Масса Масштаб</div><div>Лист Листов 1</div><div>Чемпионат ПМ "Профессионалы"</div><div>Формат А3</div></div></div>																											
		Подп. и дата	Инв. № дубл.	Инв. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.	<div>Детализировочный чертеж</div> <div></div> <div>Спецификация</div> <table><thead><tr><th>Деталь</th><th>Кол-во</th><th>Материал</th><th>Описание</th><th>Примечание</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>2</td><td>Сталь марки 09Г2С</td><td>Труба φ 114х8–120</td><td>Токарная обработка 30 град.</td></tr><tr><td>2</td><td>2</td><td>Сталь марки Ст3</td><td>Пластина 10х100х250</td><td>Фрезерная обработка 25 град.</td></tr><tr><td>3</td><td>1</td><td>Сталь марки Ст3</td><td>Пластина 10х75х250</td><td>Фрезерная обработка 90 град.</td></tr><tr><td>4</td><td>1</td><td>Сталь марки Ст3</td><td>Пластина 10х100х250</td><td></td></tr></tbody></table> <div>Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах</div>	Деталь	Кол-во	Материал	Описание	Примечание	1	2	Сталь марки 09Г2С	Труба φ 114х8–120	Токарная обработка 30 град.	2	2	Сталь марки Ст3	Пластина 10х100х250	Фрезерная обработка 25 град.	3	1	Сталь марки Ст3	Пластина 10х75х250	Фрезерная обработка 90 град.	4	1	Сталь марки Ст3
Деталь	Кол-во	Материал	Описание	Примечание																											
1	2	Сталь марки 09Г2С	Труба φ 114х8–120	Токарная обработка 30 град.																											
2	2	Сталь марки Ст3	Пластина 10х100х250	Фрезерная обработка 25 град.																											
3	1	Сталь марки Ст3	Пластина 10х75х250	Фрезерная обработка 90 град.																											
4	1	Сталь марки Ст3	Пластина 10х100х250																												