

Перв. примен.	(LW) 551 пхдббгжжзгнорд		КСС ТРУБ В1: Размер: 114x8-120		КСС ПЛАСТИН В2: Толщина: 10 мм.		КСС ПЛАСТИН В3: Толщина: 10 мм.																																																	
	Справ. №																																																							
Подп. и дата		Детализированный чертеж		Технические условия:		Процесс сварки 135 (МП)																																																		
			<p>1. Сборка соединений производится в любом пространственном положении;</p> <p>2. Все соединения труб и пластин необходимо проклеить перед сваркой;</p> <p>3. Все КСС должны быть сварены с расположением маркировки в указанном положении;</p> <p>4. Сварка на спуск запрещена;</p> <p>5. КСС В1 - В3 не допускается очистка лицевых и обратных валиков абразивным инструментом после завершения процесса сварки.</p> <p>6. Выполнить стоп-точки по центру соединения с допуском ± 37,5 мм в последнем валике облицовочного прохода на КСС В2, В3 и первом проходе В3.</p> <p>7. XX = Маркировка.</p> <p>КСС пластин В3:</p> <p>1. Сварка углового шва на лицевой стороне в 2 слоя, 3 прохода;</p> <p>2. Угол сопряжения деталей при сборке соединения должен соответствовать 90°.</p>				<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td rowspan="2">Модуль В РЧ 2025-2026</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td>Калашников</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Пров.</td><td>Голов С. А.</td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="2">Ст3, 09Г2С</td><td>Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr><tr><td>Т.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Чемпионат ПМ "Профессионалы"</td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td>Красилов А. С.</td><td></td><td></td><td></td><td>Формат А3</td></tr><tr><td>Утв.</td><td>Дюкова С. В.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Модуль В РЧ 2025-2026	Лит.	Масса	Масштаб	Разраб.	Калашников							Пров.	Голов С. А.				Ст3, 09Г2С	Лист	Листов 1		Т.контр.					Чемпионат ПМ "Профессионалы"	Н.контр.	Красилов А. С.				Формат А3	Утв.	Дюкова С. В.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Модуль В РЧ 2025-2026	Лит.	Масса	Масштаб																																																
Разраб.	Калашников																																																							
Пров.	Голов С. А.				Ст3, 09Г2С	Лист	Листов 1																																																	
Т.контр.						Чемпионат ПМ "Профессионалы"																																																		
Н.контр.	Красилов А. С.				Формат А3																																																			
Утв.	Дюкова С. В.																																																							
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Спецификация		Копировал																																																				
Подп. и дата	Инв. № подл.	<table><thead><tr><th>№ дет.</th><th>Кол-во</th><th>Материал</th><th>Описание</th><th>Примечание</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>2</td><td>Сталь марки 09Г2С</td><td>Труба φ 114x8-120</td><td>Токарная обработка 30 град.</td></tr><tr><td>2</td><td>2</td><td>Сталь марки Ст3</td><td>Пластина 10x100x250</td><td>Фрезерная обработка 20 град.</td></tr><tr><td>3</td><td>1</td><td>Сталь марки Ст3</td><td>Пластина 10x75x250</td><td>Фрезерная обработка 90 град.</td></tr><tr><td>4</td><td>1</td><td>Сталь марки Ст3</td><td>Пластина 10x100x250</td><td></td></tr></tbody></table>		№ дет.	Кол-во	Материал	Описание	Примечание	1	2	Сталь марки 09Г2С	Труба φ 114x8-120	Токарная обработка 30 град.	2	2	Сталь марки Ст3	Пластина 10x100x250	Фрезерная обработка 20 град.	3	1	Сталь марки Ст3	Пластина 10x75x250	Фрезерная обработка 90 град.	4	1	Сталь марки Ст3	Пластина 10x100x250																													
№ дет.	Кол-во	Материал	Описание	Примечание																																																				
1	2	Сталь марки 09Г2С	Труба φ 114x8-120	Токарная обработка 30 град.																																																				
2	2	Сталь марки Ст3	Пластина 10x100x250	Фрезерная обработка 20 град.																																																				
3	1	Сталь марки Ст3	Пластина 10x75x250	Фрезерная обработка 90 град.																																																				
4	1	Сталь марки Ст3	Пластина 10x100x250																																																					
		Все размеры на чертеже указаны в миллиметрах																																																						